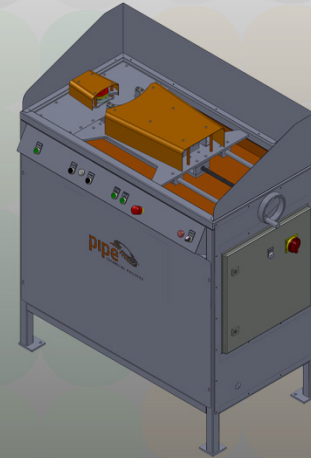


alternate resource
+ partners



pipe
TECHNICAL PROJECTS



PIPE Technical Projects
Centraleweg 11G/H
4931 NA Geertruidenberg
T +31 162 57 17 59
I info@pipe-tp.com

Alternate Resource Partners
Molenbergstraat 14
4761 CM Zevenbergen
T +31 6 20 605 307
I arpinfo@alternateresourcepartners.nl



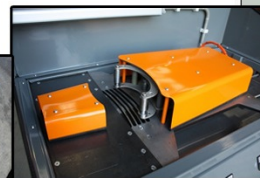
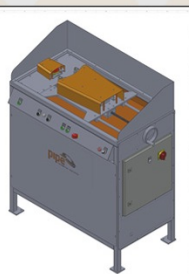
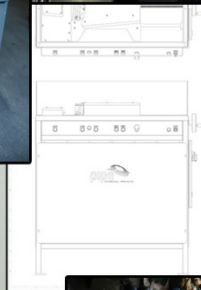
Oliefilter recycling

PIPE Technical Projects en Alternate Resource Partners brengen een nieuw product op de markt: een machine voor oliefilter recycling. Deze machine wordt gebruikt om oliefilters uit de industrie en transportwereld mechanisch te scheiden. Dit is ten behoeve van hergebruik van de diverse filteronderdelen. Oliefilters zijn zonder deze oliefilter recycling 100% afval. Met deze machine kan staal worden hergebruikt en kunnen olie en filtermateriaal als secundaire brandstof gebruikt worden. Het resultaat van deze bewerking is van 100% afval naar 100% hergebruik.

Na het handmatig plaatsen van de oliefilter opent het in de machine geplaatste mes de behuizing van de oliefilter, waarna het filtermateriaal handmatig verwijderd kan worden. De nog aanwezige olie of andere vloeistoffen wordt opgevangen en opgeslagen. De machine behaalt daarbij een gemiddelde capaciteit van twee oliefilters per minuut. Dit is echter afhankelijk van de maten van de te verwerken filters.

De engineering en constructie van de machine heeft plaatsgevonden bij PIPE Technical Projects. De machine is semiautomatisch, dit zorgt er voor dat de machine in tal van productieprocessen opgenomen kan worden. De vraag naar een dergelijke machine werd opgemerkt door Alternate Resource Partners.

Om een goede indruk te krijgen van de werking van de machine verwijzen wij u graag naar onze websites www.pipe-tp.com en www.alternateresourcepartners.nl om het daar aanwezige beeldmateriaal te bekijken.



Oil filter recycling

PIPE Technical Projects and Alternate Resource Partners are presenting a new product: a machine, which is meant for oil filter recycling. This machine is developed for the industry and especially the transportation industry, and enables to separate oil filters mechanical. Without recycling oil filters are seen as 100% waste. The machine enables to recycle steel and to use oil and filter material as secondary fuel. The main achievement is the conversion from 100% waste to 100% recycling.

After manually placing the oil filter in the machine the blade opens the oil filter housing. The filter can be removed manually from the housing. Oil or other liquids will be intercepted. The machine has an average capacity of two oil filters every minute. Depending on the size of the oil filters capacity diverges.

PIPE Technical Projects engineered and constructed the machine, which operates semi-automatic. The semi-automatic aspect makes the machine interesting for different types of production. Alternate Resource Partners detected the need for such a machine.

In order to get a good view on the machine be welcome to check our websites: www.pipe-tp.com and www.alternateresourcepartners.nl where more images and movies are available.